

Proposta ratifica modifiche al Regolamento Generale

| TESTO VIGENTE | MODIFICHE |
|---|---|
| <p>Art. 11 – Soci ordinari, familiari e giovani.</p> <p>1. Chiunque intenda far parte della S.A.T. deve presentare domanda, completa dei propri dati anagrafici, su apposito modello, al Consiglio della Sezione presso la quale desidera essere iscritto e deve pagare la quota di ammissione stabilita per la categoria, a cui chiede di far parte. Se minore di età, la domanda di iscrizione quale Socio giovane deve essere sottoscritta anche da chi esercita la patria potestà.</p> <p>2. La quota di ammissione include la quota Associativa, il costo della tessera, il costo del distintivo Sociale, il costo per la messa a disposizione, anche in modalità elettronica, dello Statuto e del Regolamento generale, il costo forfettizzato per l'ammissione all'utilizzo degli altri servizi Associativi.</p> <p>3. La quota Associativa annuale è comprensiva delle pubblicazioni Sociali, delle coperture assicurative e della eventuale iscrizione al CAI o ad altre associazioni alpinistiche nazionali o straniere.</p> <p>4. Chi chiede l'iscrizione a Socio familiare, deve indicare il nominativo del Socio ordinario con il quale stabilmente convive, l'eventuale grado di parentela e la Sezione di appartenenza.</p> <p>5. Nel corso dello stesso anno Sociale si può essere iscritti all'Associazione presso una sola Sezione.</p> <p>6. La Sezione, dopo l'accettazione, comunica all'Organizzazione centrale i dati anagrafici e Associativi del nuovo Socio e le variazioni successive per la regolare tenuta del libro degli Associati, secondo le modalità da quest'ultima indicate mediante appositi atti organizzativi.</p> | <ul style="list-style-type: none"> · In nero il testo rimane invariato. · In neretto le aggiunte proposte. · In evidenziato grigio (con aggiunta del barrato) le cancellazioni suggerite. <p>Art. 11 – Soci ordinari, familiari e giovani.</p> <p>1. Chiunque intenda far parte della S.A.T. deve presentare domanda, completa dei propri dati anagrafici, su apposito modello, al Consiglio della Sezione presso la quale desidera essere iscritto e deve pagare la quota di ammissione stabilita per la categoria, a cui chiede di far parte. Se minore di età, la domanda di iscrizione quale Socio giovane deve essere sottoscritta anche da chi esercita la patria potestà.</p> <p>2. La quota di ammissione include la quota Associativa, il costo della tessera, il costo del distintivo Sociale, il costo per la messa a disposizione, anche in modalità elettronica, dello Statuto e del Regolamento generale, il costo forfettizzato per l'ammissione all'utilizzo degli altri servizi Associativi.</p> <p>3. La quota Associativa annuale è comprensiva delle pubblicazioni Sociali, delle coperture assicurative e della eventuale iscrizione al CAI o ad altre associazioni alpinistiche nazionali o straniere.</p> <p>4. Chi chiede l'iscrizione a Socio familiare, deve indicare il nominativo del Socio ordinario con il quale stabilmente convive, l'eventuale grado di parentela e la Sezione di appartenenza.</p> <p>5. Nel corso dello stesso anno Sociale si può essere iscritti all'Associazione presso una sola Sezione.</p> <p>6. La Sezione, dopo l'accettazione, comunica all'Organizzazione centrale i dati anagrafici e Associativi del nuovo Socio e le variazioni successive per la regolare tenuta del libro degli Associati, secondo le modalità da quest'ultima indicate mediante appositi atti organizzativi.</p> <p>7. In caso di iscrizione con mezzo informatico, il direttivo della sezione assumerà la decisione di ammissione di sua competenza a sensi dello art. 6 comma 2 dello Statuto nella prima riunione successiva alla comunicazione ricevuta dalla organizzazione centrale; in caso di rigetto, la posizione del sottoscrittore verrà rimessa al Consiglio centrale per la sua deliberazione a riguardo.</p> |
| <p>Art. 33 – Congresso dell'Associazione</p> <p>1. Il Congresso dell'Associazione viene organizzato, di regola la terza domenica di ottobre, da una Sezione designata dal Consiglio Centrale. Il programma di massima del Congresso deve essere comunicato dalla Sezione designata almeno quattro mesi prima dell'effettuazione della manifestazione al Consiglio Centrale dell'Associazione per la sua approvazione.</p> | <p>Art. 33 – Congresso dell'Associazione</p> <p>1. Il Congresso dell'Associazione viene organizzato, di regola la terza domenica di ottobre, da una Sezione designata dal Consiglio Centrale. Il programma di massima del Congresso deve essere comunicato dalla Sezione designata almeno quattro mesi prima dell'effettuazione della manifestazione al Consiglio Centrale dell'Associazione per la sua approvazione.</p> |

SAT - Società degli Alpinisti Tridentini

via Giannantonio Mancini, 57 - 38122 Trento

Tel. 0461 981871 - sat@sat.tn.it - www.sat.tn.it

Associazione di promozione sociale Sezione del Club Alpino Italiano

Codice Fiscale 80003990225 - Partita Iva 00438280224 - PEC: sat@pec.sat.tn.it

Technical
Partner



Relazione morale Presidente

Era marzo quando cominciavo a scrivere gli appunti per la relazione da presentare all'Assemblea del 17 aprile; a settembre, riprendendoli per la data del 24 ottobre, li ho scorsi e poi cestinati, tanto mi suonavano distanti. Poi, ho ripreso per la terza volta la scrittura per la prossima Assemblea **straordinaria** per le sue modalità di convocazione e di svolgimento.

La Relazione morale che accompagna di solito il bilancio dell'anno precedente diventa quest'anno occasione di riflessioni su un passato prossimo e su un presente drammatico, per guardare al futuro: pensieri che condivido perché diventino linee di orientamento.

Il **2019**, per istituzioni, enti, associazioni, è **passato remoto**. Per tutti l'imperativo futuro è puntare su reti di collaborazione e riscoprire una cooperazione genuina, affinché concetti e principi come mutualismo e reciprocità mantengano il loro significato concreto e non diventino parole vuote come maschere per recite teatrali di dubbia qualità.

La SAT può differenziarsi ancora una volta, perché deve difendere non se stessa, ma quegli interessi collettivi sanciti dallo Statuto, che dopo quasi 150 anni sono ancora pietre angolari per la società.

Nei primi mesi dell'anno avevamo avviato riunioni della giunta esecutiva a casa delle Sezioni: Fondo, Pergine, e nei nostri programmi ne sarebbero seguite presto altre; in quel periodo erano in corso le assemblee ordinarie o elettive di molte sezioni, e partecipare diventava non solo una occasione di rappresentanza ma anche un piacere, per conoscere soci, chiacchierare, raccogliere osservazioni e critiche, pensare alle gite invernali e estive.

Poi c'erano stati gli incontri intersezionali, Levico, Malé, Mori, Tione, Zambana, terminati a Cavalese l'11 febbraio.

Eravamo contenti del percorso vissuto insieme a consiglieri, presidenti di sezione, soci, membri di commissione, sfociato nel Congresso 2019 a Arco e Riva, come raccontato nel numero 2/2019 del Bollettino; stavamo gettando le basi per ripetere una esperienza simile e per dedicare ragionamenti e propositi alle strutture alpine; eravamo animati da entusiasmo e ci sentivamo forti per proporre tanti progetti. Poi, lo stop! Sezioni e Sede chiuse; attività, riunioni, incontri, annullati.

Quelle settimane di tempo sospeso hanno messo a fuoco che mentre l'attività delle sezioni, delle commissioni, degli organismi centrali si fermava, doveva continuare la gestione ordinaria della sede centrale, che stava vivendo una situazione nuova e inaspettata. C'erano forti preoccupazioni per la capacità di resistere, reagire e proseguire.

Non è stato facile optare per scelte e decisioni mai sperimentate prima: cambio di orari e di modalità di lavoro (*home working*), recupero obbligatorio di ferie arretrate, ricorso parziale a cassa integrazione. Ha giovato, in quella situazione, l'aver completato a novembre 2019 i lavori di ammodernamento degli uffici, investimento che ha permesso di lavorare in spazi ariosi e compartimentati, caratteristiche divenute poi essenziali per mitigare i rischi di contagio negli ambienti di lavoro.

Dopo una veloce sperimentazione di varie piattaforme per riunioni in remoto, è ripreso il lavoro degli organismi centrali.

La rapida evoluzione dei mesi successivi, l'ottimismo estivo e l'aggravarsi della pandemia dall'inizio dell'autunno, devono servire di lezione: la **capacità di reggere una crisi di questa portata dipende**, non solo per la SAT, dalla **capacità di programmare, di prefigurare scenari**, anche negativi, per non essere colti impreparati.

Facciamo quindi tesoro di questo momento, *“non sprechiamo questa crisi!”*¹, perché *“una crisi di questa portata si supera anche con le visioni e le azioni non convenzionali”*.²

E' per questo che sottolineo l'importanza dei Documenti Programmatici³, introdotti con l'obiettivo di pianificare. Con questa convinzione, venerdì 6 novembre, in una videoriunione con le commissioni, è stata avviata la programmazione 2021 proiettandola al 2022, data importante per la SAT.

Estendo ora l'invito a tutti i soci: non dobbiamo sperare di tornare alla 'normalità'; abbiamo un'occasione per ripensare alle nostre attività: come svolgerle, a chi proporle.

Questo è il momento di **pensare al futuro**: la SAT è una associazione che si basa sul volontariato, ogni socio che regala il proprio tempo alla SAT **sa che lo fa per contribuire** alla tutela di un patrimonio che è insieme materiale e immateriale.

Sarete chiamati a votare il bilancio 2019, in utile, e il previsionale 2020 redatto con criteri di grande prudenza: indica una perdita ma ci sono fondate ragioni per ritenere che il risultato finale sarà migliore.

Non è sufficiente guardare a domani, se il domani è 2021; per **salvare il futuro** bisogna guardare molto più in là. Amministrare in tempo di Covid, con le conseguenze economiche e sociali che tutti subiremo, significa allestire **nuovi scenari, condividere le informazioni, agire in trasparenza, senza dilatare il tempo delle scelte**.

È quindi necessario **investire**:

- in **tecnologia** e in **innovazione**: per migliorare gli strumenti di comunicazione e partecipazione;
- nel **patrimonio immobiliare**, casa sociale e strutture alpine, per renderle compatibili con gli emergenti nuovi standard di sicurezza e igiene, senza tradirne l'essenzialità
- nella **ricerca di fonti** di finanziamento **diversificate** per **superare** la logica del **ricorso** al solo **contributo** pubblico a **fondo perduto**.

In un anno in cui quasi tutto è stato sospeso o rinviato, alcuni **obiettivi** sono stati **centrati**.

Per la prima volta è stato stipulato un accordo di collaborazione pluriennale con La Sportiva, azienda trentina sviluppata a livello mondiale; ulteriori partnership con altre realtà eccellenti delle imprese trentine, sono vicine al traguardo.

L'attenzione che abbiamo riscontrato in queste fasi testimonia che è possibile affiancarsi alle imprese e al mercato per **co-promuovere valori sociali e culturali** con logiche proattive.

In questo contesto l'adesione a “1% For the Planet”, apre a nuove visioni globali, di solidarietà e di conservazione attiva dell'ambiente.

Altro obiettivo raggiunto, il potenziamento del settore dedicato alla comunicazione con l'attribuzione di un incarico a una professionista del digitale, il totale rifacimento del sito web, l'avvio della webapp per rinnovare l'iscrizione e per facilitare nuovi soci. Continueremo su questa strada, per facilitare la voglia di partecipare, tutti insieme, alla SAT!

Per il contesto problematico, e non per inerzia, non è stato raggiunto l'obiettivo di chiudere una prima fase di rivalutazione dei canoni di affitto dei rifugi. Il lavoro, avviato in autunno 2019, con un'analisi sistematica di settore condotta su otto rifugi, è stato interrotto in aprile senza la possibilità di confronto con i gestori, perché in quei mesi c'erano forti preoccupazioni sulla reale possibilità di aprire i rifugi per l'estate.

In aprile e maggio abbiamo collaborato con le istituzioni provinciali per la definizione delle linee guida per permettere l'apertura dei rifugi.

I nostri gestori hanno affrontato l'estate 2020 con professionalità imprenditoriale, riuscendo, seppur con fatica e stress, a chiudere quasi tutti con risultati di sostanziale tenuta. I mesi di lockdown hanno penalizzato maggiormente i rifugi ad apertura annuale, cioè quelli di bassa quota con attività prevalentemente ristorativa,

¹ M. Mazzucato, Non sprechiamo questa crisi, 2020 Ed. Laterza

² M. Andreatus, Corriere del Trentino, 4.11.2020

³ Documenti Progr. 2019 e 2020, i primi approvati dal Consiglio

e quelli di alta montagna vocati anche per la pratica dello sci alpinismo o in prossimità di zone sciistiche, con crollo verticale dei ricavi; quanto stiamo vivendo in questo autunno e le prospettive dell'inverno non sono certo rosee.

A tutti comunque la SAT, dopo riunioni collettive e colloqui individuali, ha assicurato attenzione e impegno, per interpretare bisogni e aspettative.

Tra maggio e giugno anche le commissioni e le sezioni riprendevano il proprio lavoro, affrontando con coraggio le difficoltà per proseguire nella realizzazione dei programmi.

Per i volontari dei sentieri fino a metà giugno circa era impossibile riprendere i lavori di manutenzione ordinaria e di ripristino dei danni "ex Vaia" per i vincoli imposti dal lockdown; lungo l'estate e fino ad autunno inoltrato i lavori coordinati dalla Commissione sono ripresi con la consueta efficienza e i 1.000 km di sentieri chiusi dell'anno scorso sono ora ridotti a 169.

Il **2020** sta finendo; lo ricorderemo come un **anno difficile**. Parlare dei **mesi primaverili** sembra di parlare di un'altra epoca: **a.C., ante Covid**.

La **sfida** che abbiamo davanti è **enorme**, ad ogni livello: politico, sociale, economico, associativo.

Niente tornerà come prima e l'**onere** delle **scelte** è **gravoso** per tutti, per i governanti, per i cittadini, e anche per chi come noi partecipa alla vita sociale di una grande associazione.

La situazione era e rimane complicata; è novembre mentre scrivo, e chissà quali cambiamenti a dicembre, quando si chiuderà questa fase assembleare straordinaria.

Non ci sono carte geografiche a indicarci il sentiero più facile o giusto; arriviamo sempre a incroci, solo che non ci sono i familiari segnavia per proseguire con passo sicuro.

Stiamo tutti cercando di reagire, di lavorare come prima.

E' molto **importante** tenere aperta la sede e le sezioni, promuovere attività, riprendere a **programmare**, anche a **sognare**, per tener vivi i rapporti e i contatti.

Siamo in un mondo in cui cose ed esseri viventi appaiono separati, ma sono invece in un contatto in(di)visibile. Il virus ci sta facendo vivere con questa condizione: siamo legati da qualcosa che non vediamo ma ci circonda, ci separa ma al tempo stesso ci unisce: è difficile accettare la fragilità di essere e di sentirci interdipendenti.

Ma possiamo farcela. Perché ci siamo formati anche nella **cura** e nella **visione dell'altro**. **Soprattutto come donne. Capaci di pazienza, di simpatia, di duplicare i punti di vista, di farli entrare in contatto, di cercare soluzioni per uscire dall'incertezza**

Capirlo ora, nell'emergenza di quest'anno, ci aiuterà: e allora la nostra fragilità ci spingerà a tessere **nuove essenziali reti**; il nostro limite diventerà strada sicura, lungo la quale accogliere, assicurare, accompagnare.

Umiltà e umanità saranno **forza** e infinito **orizzonte**.

Con un sorriso.

Trento, 11 novembre 2020

LA PRESIDENTE

Anna Facchini



RENDICONTO FINANZIARIO AL 31/12/2019

A. Flussi finanziari derivanti dalla gestione reddituale (metodo indiretto)

| | |
|--|------------------|
| Utile (perdita) dell'esercizio | € 125.770 |
| Imposte sul reddito | € 21.259 |
| Interessi passivi/(interessi attivi) (Dividendi) | € 1.099 |
| (Plusvalenze)/minusvalenze derivanti dalla cessione di attività | € 0 |
| 1. Utile (perdita) dell'esercizio prima d'imposte sul reddito, interessi, dividendi e plus/minusvalenze da cessione | € 148.128 |

Rettifiche per elementi non monetari che non hanno avuto contropartita nel capitale circolante netto

| | |
|---|------------------|
| Accantonamenti ai fondi | € 25.838 |
| Ammortamenti delle immobilizzazioni | € 464.824 |
| Svalutazioni per perdite durevoli di valore | € 0 |
| Altre rettifiche per elementi non monetari | |
| 2. Flusso finanziario prima delle variazioni del ccn | € 490.662 |

Variazioni del capitale circolante netto

| | |
|---|--------------------|
| Decremento/(incremento) delle rimanenze | -€ 1.240 |
| Decremento/(incremento) dei crediti vs clienti | € 34.680 |
| Incremento/(decremento) dei debiti verso fornitori | € 400.985 |
| Decremento/(incremento) ratei e risconti attivi | € 623 |
| Incremento/(decremento) ratei e risconti passivi | € 76.262 |
| Altre variazioni del capitale circolante netto | € 958.593 |
| 3. Flusso finanziario dopo le variazioni del ccn | € 1.469.903 |

| | |
|--|------------------|
| Altre rettifiche | |
| Interessi incassati/(pagati) (Imposte sul reddito pagate) | -€ 1.099 |
| Dividendi incassati | -€ 28.223 |
| Utilizzo dei fondi | -€ 14.189 |
| 4. Flusso finanziario dopo le altre rettifiche | -€ 43.511 |

Flusso finanziario della gestione reddituale (A) € 2.065.182

B. Flussi finanziari derivanti dall'attività d'investimento

| | |
|------------------------------------|---------------------|
| Immobilizzazioni materiali | -€ 1.782.167 |
| (Investimenti) | € 1.782.167 |
| Prezzo di realizzo disinvestimenti | € 0 |

SAT - Società degli Alpinisti Tridentini

via Giannantonio Mancini, 57 - 38122 Trento

Tel. 0461 981871 - sat@sat.tn.it - www.sat.tn.it

Associazione di promozione sociale Sezione del Club Alpino Italiano

Codice Fiscale 80003990225 - Partita Iva 00438280224 - PEC: sat@pec.sat.tn.it

| | |
|---|---------------------|
| Immobilizzazioni immateriali | -€ 38.178 |
| (Investimenti) | € 38.178 |
| Prezzo di realizzo disinvestimenti | € 0 |
| Immobilizzazioni finanziarie | € 0 |
| (Investimenti) | € 0 |
| Prezzo di realizzo disinvestimenti | € 0 |
| Attività Finanziarie non immobilizzate | € 0 |
| (Investimenti) | € 0 |
| Decremento dei crediti oltre i dodici mesi | € 0 |
| Flusso finanziario dell'attività di investimento (B) | -€ 1.820.345 |

C. Flussi finanziari derivanti dall'attività di finanziamento

| | |
|--|------------|
| Mezzi di terzi | |
| Incremento (decremento) debiti a breve verso banche | € 0 |
| Accensione finanziamenti | € 0 |
| Rimborso finanziamenti | € 0 |
| Mezzi propri | |
| Aumento di capitale a pagamento | € 0 |
| Decremento Fondo di dotazione per assorbimento perdita | -€ 95.050 |
| Perdita d'esercizio precedente | € 95.050 |
| Flusso finanziario dell'attività di finanziamento (C) | € 0 |

| | |
|--|------------------|
| Incremento (decremento) delle disponibilità liquide (a ± b ± c) | € 244.837 |
| Disponibilità liquide al 1 gennaio | € 1.256.484 |
| Disponibilità liquide al 31 dicembre | € 1.501.321 |

Trento, 29 aprile 2020

LA PRESIDENTE
Anna Facchini



SAT - Società degli Alpinisti Tridentini

via Giannantonio Mancini, 57 - 38122 Trento

Tel. 0461 981871 - sat@sat.tn.it - www.sat.tn.it

Associazione di promozione sociale Sezione del Club Alpino Italiano

Codice Fiscale 80003990225 - Partita Iva 00438280224 - PEC: sat@pec.sat.tn.it

BILANCIO DELL'ESERCIZIO AL 31/12/2019

STATO PATRIMONIALE ATTIVO

31/12/2019 31/12/2018

A) Crediti verso soci per versamenti ancora dovuti (di cui già richiamati)

B) Immobilizzazioni

I. Immateriali

| | | |
|--|--------|--------|
| 1) Costi di impianto e di ampliamento | 8.523 | 11.364 |
| 2) Costi di sviluppo | | |
| 3) Diritti di brevetto industriale e diritti di utilizzazione delle opere dell'ingegno | 31.341 | 18.058 |
| 4) Concessioni, licenze, marchi e diritti simili | 10.736 | - |
| 5) Avviamento | | |
| 6) Immobilizzazioni in corso e acconti | | |
| 7) Altre ... | | |

50.600 29.422

II. Materiali

| | | |
|---|-----------|-----------|
| 1) Terreni e fabbricati | 3.951.304 | 3.985.503 |
| 2) Impianti e macchinario | 672.231 | 795.977 |
| 3) Attrezzature industriali e commerciali | 11.523 | 19.771 |
| 4) Altri beni | 106.332 | 71.610 |
| 5) Immobilizzazioni in corso e acconti | 3.298.187 | 1.832.373 |

8.039.577 6.705.234

III. Finanziarie

Totale immobilizzazioni

8.090.177 6.734.657

C) Attivo circolante

I. Rimanenze

| | | |
|--|--------|--------|
| 1) Materie prime, sussidiarie e di consumo | | |
| 2) Prodotti in corso di lavorazione e semilavorati | | |
| 3) Lavori in corso su ordinazione | | |
| 4) Prodotti finiti e merci | 38.087 | 36.847 |
| 5) Acconti | | |

38.087 36.847

II. Crediti

| | | |
|---------------------|---------|---------|
| 1) Verso clienti | | |
| - entro l'esercizio | 45.129 | 59.809 |
| - oltre l'esercizio | 320.000 | 340.000 |

365.129 399.809

5 bis) Per crediti tributari

SAT - Società degli Alpinisti Tridentini

via Giannantonio Mancini, 57 - 38122 Trento

Tel. 0461 981871 - sat@sat.tn.it - www.sat.tn.it

Associazione di promozione sociale Sezione del Club Alpino Italiano

Codice Fiscale 80003990225 - Partita Iva 00438280224 - PEC: sat@pec.sat.tn.it

| | | |
|-----------------------|-----------|-----------|
| - entro l'esercizio | 202.354 | 361.626 |
| - oltre l'esercizio | - | - |
| | <hr/> | <hr/> |
| | 202.354 | 361.626 |
| 5 quater) Verso altri | | |
| - entro l'esercizio | 4.675.333 | 4.391.827 |
| - oltre l'esercizio | - | - |
| | <hr/> | <hr/> |
| | 4.675.333 | 4.391.827 |

III. Attività finanziarie che non costituiscono immobilizzazioni

IV. Disponibilità liquide

| | | |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 1) Depositi bancari e postali | 1.500.101 | 1.252.808 |
| 2) Assegni | | |
| 3) Denaro e valori in cassa | 1.221 | 3.676 |
| | <hr/> | <hr/> |
| | 1.501.323 | 1.256.485 |

Totale attivo circolante

| | | |
|---------------------|---------------|---------------|
| D) Ratei e risconti | 99.081 | 99.704 |
|---------------------|---------------|---------------|

TOTALE STATO PATRIMONIALE ATTIVO

14.971.484 13.280.955

STATO PATRIMONIALE PASSIVO

31/12/2019 31/12/2018

A) Patrimonio netto

| | | |
|--|------------------|------------------|
| I. Fondo di dotazione dell'Ente | 3.379.537 | 3.474.587 |
| VI. Altre riserve | | |
| Fondo contributi in conto capitale (art 55 T.U.) | 4.826.567 | 4.826.567 |
| Altre ... | 10.341 | 10.341 |
| | <hr/> | <hr/> |
| | 4.836.908 | 4.836.908 |
| IX. Utile d'esercizio | 125.770 | |
| IX. Perdita d'esercizio | - | (95.050) |
| Totale patrimonio netto | 8.342.215 | 8.216.445 |

B) Fondi per rischi e oneri

Totale fondi per rischi e oneri

| | | |
|--|----------------|----------------|
| C) Trattamento di fine rapporto di lavoro subordinato | 145.826 | 134.177 |
|--|----------------|----------------|

D) Debiti

| | | |
|---------------------|---------|--------|
| 7) Verso fornitori | | |
| - entro l'esercizio | 466.863 | 65.878 |
| - oltre l'esercizio | - | - |
| | <hr/> | <hr/> |
| | 466.863 | 65.878 |
| 12) Tributari | | |
| - entro l'esercizio | 60.394 | 50.078 |
| - oltre l'esercizio | 34.559 | 51.839 |
| | <hr/> | <hr/> |

SAT - Società degli Alpinisti Tridentini

via Giannantonio Mancini, 57 - 38122 Trento

Tel. 0461 981871 - sat@sat.tn.it - www.sat.tn.it

Associazione di promozione sociale Sezione del Club Alpino Italiano

Codice Fiscale 80003990225 - Partita Iva 00438280224 - PEC: sat@pec.sat.tn.it

| | | |
|---|-------------------|-------------------|
| | 94.953 | 101.917 |
| 13) Verso istituti di previdenza e di sicurezza sociale | | |
| - entro l'esercizio | 14.287 | 13.831 |
| - oltre l'esercizio | - | - |
| | <u>14.287</u> | <u>13.831</u> |
| 14) Altri debiti | | |
| - entro l'esercizio | 5.419.868 | 4.337.497 |
| - oltre l'esercizio | - | - |
| | <u>5.419.868</u> | <u>4.337.497</u> |
| Totale debiti | 5.995.971 | 4.519.123 |
| E) Ratei e risconti | 487.471 | 411.209 |
| TOTALE STATO PATRIMONIALE PASSIVO | 14.971.484 | 13.280.955 |

CONTO ECONOMICO

A) Valore della produzione

| | | |
|--|------------------|------------------|
| 1) Ricavi delle vendite e delle prestazioni | 12.325 | 32.200 |
| 2) Variazione delle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, semilavorati e finiti | 1.239 | (3.775) |
| 5) Altri ricavi e proventi, con separata indicazione dei contributi in conto esercizio | | |
| a) Vari | | |
| 3) Proventi Immobiliari | 790.266 | 784.138 |
| 23) Sopravvenuta insussistenza di oneri, spese | 505 | 1.063 |
| 25) Altre liberalità | 16.206 | 15.955 |
| 27) Altri | 188.469 | 135.752 |
| 30) Tesseramento | 862.349 | 668.799 |
| | <u>1.857.795</u> | <u>1.605.707</u> |
| b) Contributi in conto esercizio | 510.220 | 396.206 |
| | <u>510.220</u> | <u>396.206</u> |
| Totale valore della produzione | 2.381.580 | 2.030.338 |

B) Costi della produzione

| | | |
|---|----------------|----------------|
| 6) Per materie prime, sussidiarie, di consumo e merci | | |
| 4) Prodotti finiti | 21.426 | 8.931 |
| 12) Cancelleria | 5.164 | 5.628 |
| | <u>26.589</u> | <u>14.559</u> |
| 7) Per servizi | 389.459 | 346.277 |
| 8) Per godimento di beni di terzi | 14.336 | 11.950 |
| 9) Per il personale | | |
| a) Salari e stipendi | 277.487 | 268.866 |
| b) Oneri sociali | 73.982 | 72.567 |
| c) Trattamento di fine rapporto | 21.275 | 20.041 |
| d) Trattamento di quiescenza e simili | 4.563 | 4.499 |
| e) Altri costi | 434 | 594 |
| | <u>377.741</u> | <u>366.568</u> |
| 10) Ammortamenti e svalutazioni | | |

SAT - Società degli Alpinisti Tridentini

via Giannantonio Mancini, 57 - 38122 Trento

Tel. 0461 981871 - sat@sat.tn.it - www.sat.tn.it

Associazione di promozione sociale Sezione del Club Alpino Italiano

Codice Fiscale 80003990225 - Partita Iva 00438280224 - PEC: sat@pec.sat.tn.it

Technical
Partner



| | | |
|---|------------------|------------------|
| a) Ammortamento delle immobilizzazioni immateriali | 17.000 | - |
| b) Ammortamento delle immobilizzazioni materiali | 447.824 | 464.809 |
| c) Altre svalutazioni delle immobilizzazioni | | - |
| d) Svalutazioni dei crediti compresi nell'attivo circolante e delle disponibilità liquide | | - |
| | 464.825 | 464.809 |
| 11) Variazioni delle rimanenze di materie prime, sussidiarie, di consumo e merci | | |
| 12) Accantonamento per rischi | | |
| 13) Altri accantonamenti | | |
| 14) Oneri diversi di gestione | | |
| a) Tesseramento | 723.022 | 584.480 |
| b) Contributi a Commissioni e Sezioni | 168.172 | 182.822 |
| d) Diversi | 69.308 | 136.083 |
| | 960.502 | 903.385 |
| Totale costi della produzione | 2.233.452 | 2.107.548 |
| Differenza tra valore e costi di produzione (A-B) | 148.128 | (77.209) |
| C) Proventi e oneri finanziari | | |
| 16) Altri proventi finanziari altri | (67) | (24) |
| 17) Interessi e altri oneri finanziari altri | 1.166 | 1.497 |
| | 1.099 | 1.472 |
| Totale proventi e oneri finanziari | (1.099) | (1.472) |
| D) Rettifiche di valore di attività e passività finanziarie | - | - |
| Risultato prima delle imposte (A-B±C±D) | 147.029 | (78.682) |
| 20) Imposte sul reddito dell'esercizio, correnti, differite e anticipate | | |
| a) Imposte correnti | 38.539 | 33.648 |
| b) Imposte di esercizi precedenti | (17.280) | (17.280) |
| | 21.259 | 16.368 |
| UTILE (PERDITA) D'ESERCIZIO | 125.770 | (95.050) |

Trento, 29 aprile 2020

LA PRESIDENTE
Anna Facchini



SAT - Società degli Alpinisti Tridentini

via Giannantonio Mancini, 57 - 38122 Trento

Tel. 0461 981871 - sat@sat.tn.it - www.sat.tn.it

Associazione di promozione sociale Sezione del Club Alpino Italiano

Codice Fiscale 80003990225 - Partita Iva 00438280224 - PEC: sat@pec.sat.tn.it

Technical
Partner



CONTO ECONOMICO RICLASSIFICATO AL 31/12/2019

| PROVENTI DA ATTIVITÀ TIPICHE ISTITUZIONALI | 2019 | 2018 |
|---|------------------|------------------|
| A) Valore della produzione | | |
| 1) Ricavi delle vendite e delle prestazioni | | |
| a) Corrispettivi cessioni di beni e delle prestazioni di servizi | 11.863 | 32.200 |
| 2) Variazione delle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, semilavorati e finiti | | |
| a) (Rimanenze iniziali) | (36.847) | (40.622) |
| b) Rimanenze finali | 38.087 | 36.847 |
| | 1.239 | (3.775) |
| 5) Altri ricavi e proventi, con separata indicazione dei contributi in conto esercizio | | |
| 23) Sopravvenuta insussistenza di oneri, spese e passività | 505 | 979 |
| 25) Altre liberalità | 16.206 | 15.955 |
| 27) Altri Ricavi | 117.200 | 93.457 |
| 29) Tesseramento | 862.349 | 668.799 |
| | 971.260 | 779.190 |
| b) Contributi in conto esercizio | | |
| 1) Contributi in conto esercizio | 510.220 | 396.206 |
| TOTALE PROVENTI DA ATTIVITÀ TIPICHE ISTITUZIONALI | 1.519.582 | 1.203.821 |
| ONERI DA ATTIVITÀ TIPICHE ISTITUZIONALI | | |
| B) Costi della produzione | | |
| 6) Per materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci | | |
| 4) Prodotti finiti | 21.425 | 8.931 |
| 12) Cancelleria | 5.164 | 5.628 |
| | 26.589 | 14.559 |
| 7) Per servizi | 276.832 | 256.757 |
| 9) Per il personale | | |
| 1) Retribuzioni in denaro | 188.789 | 168.968 |
| 1) Oneri previdenziali a carico dell'impresa | 48.720 | 43.945 |

SAT - Società degli Alpinisti Tridentini

via Giannantonio Mancini, 57 - 38122 Trento

Tel. 0461 981871 - sat@sat.tn.it - www.sat.tn.it

Associazione di promozione sociale Sezione del Club Alpino Italiano

Codice Fiscale 80003990225 - Partita Iva 00438280224 - PEC: sat@pec.sat.tn.it

Technical
Partner



| | | |
|---|------------------|------------------|
| c) TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO | 14.437 | 13.170 |
| d) TRATTAMENTO DI QUIESCENZA E SIMILI | 4.563 | 4.499 |
| 2) Servizio sanitario | | 594 |
| 8) Formazione personale | 434 | |
| | 256.943 | 231.176 |
| 10) Ammortamenti e svalutazioni | | |
| 4) Ammortamento concessioni, licenze, marchi e simili | 13.109 | 6.744 |
| 1) Ammortamento ordinario terreni e fabbricati | 6.589 | 7.845 |
| 3) Ammortamento ordinario attrezzature industriali e commerci | 3.215 | 263 |
| 4) Ammortamento ordinario altri beni materiali | 3.545 | 10.987 |
| | 26.458 | 25.839 |
| 14) Oneri diversi di gestione | | |
| 14) Altre imposte e tasse | 2.159 | 2.185 |
| 17) Abbonamenti a riviste e giornali | 1.839 | 2.351 |
| 21) Multe e ammende | 131 | |
| 26) Sopravvenienze passive | 1.684 | 78.482 |
| 33) Spese commissioni | 21.615 | |
| 34) Contributi a commissioni e sezioni | 168.172 | 182.822 |
| 35) Tesseramento | 723.021 | 584.480 |
| | 918.621 | 850.320 |
| TOTALE ONERI DA ATTIVITÀ TIPICHE ISTITUZIONALI | 1.505.443 | 1.378.651 |
| A) RISULTATO ATTIVITÀ TIPICHE ISTITUZIONALI | 13.040 | (174.830) |
| PROVENTI DA ATTIVITÀ ACCESSORIE COMMERCIALI | | |
| A) Valore della produzione | | |
| 1) Ricavi delle vendite e delle prestazioni | | |
| a) Corrispettivi cessioni di beni e delle prestazioni di servizi | | |
| 5) Altri ricavi e proventi, con separata indicazione dei contributi in conto esercizio | | |
| 3) Proventi immobiliari – Affitto Rifugi | 790.266 | 784.138 |
| 23) Sopravvenuta insussistenza di oneri, spese e passività | | 84 |
| 27) Altri Ricavi | 96.731 | 42.295 |
| | 886.997 | 826.517 |
| b) Contributi in conto esercizio | | |
| 1) Contributi in conto esercizio | | |
| TOTALE PROVENTI DA ATTIVITÀ ACCESSORIE COMMERCIALI | 886.997 | 826.517 |

SAT - Società degli Alpinisti Tridentini

via Giannantonio Mancini, 57 - 38122 Trento

Tel. 0461 981871 - sat@sat.tn.it - www.sat.tn.it

Associazione di promozione sociale Sezione del Club Alpino Italiano

Codice Fiscale 80003990225 - Partita Iva 00438280224 - PEC: sat@pec.sat.tn.it

Technical
Partner



ONERI DA ATTIVITÀ ACCESSORIE COMMERCIALI

B) Costi della produzione

6) Per materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci

4) Prodotti finiti 0 0

7) Per servizi 112.627 89.521

8) Per godimento di beni di terzi

f) Altri... 14.336 11.950

9) Per il personale

1) Retribuzioni in denaro 88.698 98.675

1) Oneri previdenziali a carico dell'impresa 25.262 28.620

c) TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO 6.838 8.094

120.798 135.389

10) Ammortamenti e svalutazioni

1) Ammortamento costi di impianto e di ampliamento 2.841

4) Ammortamento concessioni, licenze, marchi e simili 1.050

1) Ammortamento ordinario terreni e fabbricati 433.442 438.971

4) Ammortamento ordinario altri beni materiali 33

438.366 438.971

14) Oneri diversi di gestione

5) IMIS 34.618 34.618

14) Altre imposte e tasse 1.130 5.850

15) Perdite su crediti non coperte da specifico fondo

26) Sopravvenienze passive 2.100 12.597

33) Spese commissioni 4.032

41.880 53.065

C) Proventi e oneri finanziari

17) Interessi e altri oneri finanziari

3) Interessi passivi su mutui 0 0

TOTALE ONERI DA ATTIVITÀ ACCESSORIE COMMERCIALI 728.008 728.896

RISULTATO ATTIVITÀ ACCESSORIE COMMERCIALI 133.989 97.621

20) Imposte sul reddito dell'esercizio, correnti, differite e anticipate

a) Imposte correnti

SAT - Società degli Alpinisti Tridentini

via Giannantonio Mancini, 57 - 38122 Trento

Tel. 0461 981871 - sat@sat.tn.it - www.sat.tn.it

Associazione di promozione sociale Sezione del Club Alpino Italiano

Codice Fiscale 80003990225 - Partita Iva 00438280224 - PEC: sat@pec.sat.tn.it

| | | |
|--|----------------|-----------------|
| 1) IRES | 29.850 | 26.464 |
| 2) IRAP | 8.689 | 7.184 |
| b) Imposte esercizi precedenti | (17.280) | (17.280) |
| | 21.259 | 16.368 |
| B) RISULTATO NETTO ATTIVITÀ ACESSORIE COMMERCIALI | 112.730 | 81.253 |
| PROVENTI E ONERI FINANZIARI | | |
| C) Proventi e oneri finanziari | | |
| 16) Altri proventi finanziari | | |
| 5) Altri | 67 | 24 |
| b) Interessi su depositi bancari | | |
| 17) Interessi e altri oneri finanziari | | |
| 2) Interessi passivi su debiti verso banche di credito ordinario | | |
| 16) Spese diverse bancarie | 1.166 | 1.497 |
| C) RISULTATO ATTIVITÀ FINANZIARIA | (1.099) | (1.473) |
| UTILE (PERDITA) DELL'ESERCIZIO (A+B+C) | 125.770 | (95.050) |

Trento, 29 aprile 2020

LA PRESIDENTE
Anna Facchini



SAT - Società degli Alpinisti Tridentini

via Giannantonio Mancini, 57 - 38122 Trento

Tel. 0461 981871 - sat@sat.tn.it - www.sat.tn.it

Associazione di promozione sociale Sezione del Club Alpino Italiano

Codice Fiscale 80003990225 - Partita Iva 00438280224 - PEC: sat@pec.sat.tn.it

Technical
Partner



Nota integrativa al bilancio chiuso il 31 dicembre 2019

Il bilancio dell'esercizio chiuso il 31 dicembre 2019, di cui la presente *Nota integrativa* costituisce parte integrante, corrisponde alle risultanze delle scritture contabili regolarmente tenute ed è redatto nel rispetto del principio della chiarezza e con l'obiettivo di rappresentare in modo veritiero e corretto la situazione patrimoniale, finanziaria, economica nonché il risultato dell'esercizio.

In via preliminare si precisa che la nostra associazione, **costituita nell'anno 1872**, rientra tra gli **enti non commerciali aventi personalità giuridica privata riconosciuta** con delibera 17 luglio 1981 della Giunta Provinciale di Trento ed è altresì iscritta dal 24 maggio 2004 (numero d'ordine 90/04) alla sezione C) nel Registro provinciale delle **associazioni di promozione sociale** di cui all'art. 3 bis della legge provinciale 13 febbraio 1992 n. 8.

Le norme statutarie vigenti che regolano l'associazione sono quelle approvate da ultimo con delibera dell'assemblea straordinaria dei delegati tenutasi in data 29 aprile 2017.

REDAZIONE DEL BILANCIO

Nella redazione del bilancio ci si è attenuti, in quanto compatibili, alle norme previste dall'art. 2423 e segg. del codice civile per le società di capitali, soprattutto per quanto riguarda i criteri di valutazione.

In attesa della definitiva attuazione anche in materia di bilancio delle norme relative al c.d. Terzo Settore, nella stesura e redazione del bilancio ci si è riferiti, come gli altri anni, alle "*Linee guida e schemi per la redazione dei Bilanci di Esercizio degli Enti Non Profit*", così come elaborate nel 2007 dall'Agenzia per le Onlus.

Lo schema di **stato patrimoniale** individuato per gli enti non profit è redatto secondo quanto previsto per le società dall'art. 2424 del codice civile, con alcune modifiche e aggiustamenti che tengano conto delle peculiarità che contraddistinguono la struttura del patrimonio di tali realtà.

Si è provveduto a redigere il **conto economico** sulla base schema previsto dall'art. 2425 c.c. a cui, come per gli esercizi precedenti, si è aggiunto un **rendiconto gestionale** al fine di rappresentare il risultato gestionale indicando le modalità con le quali le risorse sono state acquisite ed impiegate nel periodo, con riferimento alle aree di attività che per gli enti no profit sono così individuate:

- attività tipica istituzionale;
- attività promozionale e di raccolta fondi;
- attività accessoria;
- attività di gestione finanziaria e patrimoniale;
- attività di natura straordinaria;
- attività su supporto generale.

SAT - Società degli Alpinisti Tridentini

via Giannantonio Mancini, 57 - 38122 Trento

Tel. 0461 981871 - sat@sat.tn.it - www.sat.tn.it

Associazione di promozione sociale Sezione del Club Alpino Italiano

Codice Fiscale 80003990225 - Partita Iva 00438280224 - PEC: sat@pec.sat.tn.it

I valori di periodo sono **comparati con gli stessi valori del periodo precedente**. Se vi sono variazioni nei criteri di valutazione o rappresentazione che influiscono sulla significatività della comparazione, queste sono inserite in nota integrativa per garantire la completezza dell'informazione.

Per effetto degli **arrotondamenti degli importi all'unità di euro**, può accadere che in taluni prospetti, contenenti dati di dettaglio, la somma dei dettagli differisca dall'importo esposto nella riga di totale.

CRITERI DI VALUTAZIONE

I criteri di valutazione seguiti nella formazione del bilancio sono quelli espressamente **previsti dall'articolo 2426 del C.C. senza ricorso a deroghe** di sorta.

I citati criteri sono gli stessi utilizzati per la redazione del bilancio relativo al precedente esercizio e sono formulati nella prospettiva di **prosecuzione dell'attività** del nostro ente.

I criteri di valutazione più significativi adottati sono indicati nei punti seguenti.

- a) **Immobilizzazioni Materiali e Immateriali:** sono iscritte al **costo storico** di acquisizione. Le stesse, con riferimento specifico a quelle materiali, non sono state oggetto di rivalutazioni, nemmeno in passato.
- b) **Immobilizzazioni Materiali:** sono iscritte al **costo di acquisto** o di produzione e rettifiche complessivamente dai fondi di ammortamento. Nel valore di iscrizione in bilancio si è tenuto conto degli oneri accessori. Le quote di **ammortamento** imputate a conto economico sono state calcolate in base all'utilizzo, alla destinazione e alla durata economico-tecnica dei cespiti, sulla base del criterio della residua possibilità di utilizzazione, criterio che abbiamo ritenuto ben rappresentato dalle aliquote fiscali ordinarie di cui al DM 31 dicembre 1988. Solo il valore riferito alla **casa sociale** non è stato assoggettato ad alcun ammortamento in quanto si ritiene che tale valore non sia soggetto ad alcun deprezzamento, ma semmai ad un significativo apprezzamento. I beni di **costo unitario sino ad € 516,46** suscettibili di autonoma utilizzazione, qualora la loro utilità sia limitata ad un solo esercizio, sono stati iscritti per intero nel conto economico. Il valore delle immobilizzazioni è stato espressamente **ridotto per imputazione dei contributi in conto impianti**, erogati con specifico riferimento alla loro realizzazione. Come ricordato, non si è provveduto, nemmeno in passato, ad operare rivalutazioni monetarie ovvero svalutazioni, eccezioni fatta per i ricordati ammortamenti.
- c) **Immobilizzazioni Immateriali:** rappresentate da costi e spese ad utilizzo pluriennale sono state **ammortizzate**, d'intesa con il Collegio dei revisori, in ragione del **20% all'anno** a partire dall'esercizio in cui sono stati sostenuti, in ragione della utilità pluriennale dei relativi costi. Esse sono esposte in Bilancio **al netto dei relativi ammortamenti** finora calcolati.
- d) **Leasing:** non sono in essere operazione di **locazione finanziaria**.
- e) **Crediti:** sono esposti secondo il **presumibile valore di realizzo**; a fronte di detti crediti non si è reso necessario istituire alcun fondo rettificativo.
- f) **Disponibilità liquide:** sono esposte in base al loro **effettivo importo**.
- g) **Ratei e Risconti attivi e passivi** sono stati calcolati tenendo conto della specifica **competenza temporale**.
- h) **Contributi in Conto Impianti:** si tratta di contributi ricevuti per l'acquisto o per la realizzazione di beni strumentali. Sono **iscritti nell'esercizio in cui sono deliberati** dal soggetto concedente e si sono verificate le condizioni previste dalla delibera medesima. Tali contributi, come ricordato in precedenza, sono **iscritti a diretta riduzione del valore del cespite** cui si riferiscono: in tal modo si realizza la distribuzione temporale del contributo sulla base dell'ammortamento del bene
- i) **Fondo per rischi ed oneri:** si riferisce alle seguenti tipologie di voci:
 - **Fondo contributi per Opere in corso di costruzione:** riguarda i **contributi deliberati** dalla Provincia Autonoma di Trento e dal CAI relativamente ad alcune opere non ancora ultimate. Detti

importi sono collocati in questo fondo fino alla **completa ultimazione di tali lavori**, vale a dire fino al verificarsi delle condizioni richieste dagli enti concedenti per la definitiva elargizione del contributo.

- **Fondo per imposte differite:** si tratta dell'Ires dovuta in relazione alla dilazione in cinque esercizi della sopravvenienza attiva derivante dal rimborso assicurativo percepito in relazione all'incendio del rifugio Tonini.
- j) **Fondo Trattamento di Fine Rapporto:** è stato quantificato sulla base delle norme di legge in vigore e di quanto previsto dai contratti collettivi di lavoro nello specifico settore e rappresenta il debito della Associazione a tale titolo alla data di chiusura del bilancio. L'importo è quindi pari a quanto si sarebbe dovuto corrispondere ai dipendenti nell'ipotesi di cessazione del rapporto di lavoro a tale data; tale passività è soggetta a rivalutazione come previsto dalla normativa vigente.
- k) **Capitalizzazioni:** non si è provveduto ad alcuna capitalizzazione di costi riferiti al personale dipendente o agli oneri finanziari.
- l) **Rimanenze:** sono integralmente costituite da **pubblicazioni e materiali vario** e sono valutate al costo di acquisto comprensivo degli oneri accessori.
- m) **Debiti:** sono rilevati al loro **valore nominale**.
- n) **Costi e Ricavi:** sono esposti nel conto economico **secondo i principi della prudenza e della competenza**, al netto di eventuali resi, sconti e abbuoni, e separando quelli relativi all'attività commerciale da quelli relativi all'attività istituzionale.
- o) **Imposte d'Esercizio:** sono determinate in applicazione della vigente normativa fiscale in materia di Ires e Irap prevista per gli Enti non commerciali.

VARIAZIONI NELLE IMMOBILIZZAZIONI

Le variazioni intervenute nelle immobilizzazioni sono riassunte nei seguenti due prospetti che evidenziano:

- l'analisi dei costi storici;
- l'analisi del valore netto.

Le cifre sono arrotondate all'unità di euro.

BENI IMMATERIALI

| Beni immateriali | Costo storico al 31.12.2018 | + Incremen. - Decremen. | Costo storico al 31.12.2019 | Ammort.ti Esercizio 2019 | Fondi Amm.to | Valore netto al 31.12.2019 |
|--|-----------------------------|-------------------------|-----------------------------|--------------------------|---------------|----------------------------|
| | | 2019 | | | al 31.12.18 | |
| Oneri pluriennali | 14.205 | | 14.205 | 2.841 | 2.841 | 8.523 |
| Marchi e brevetti | | 13.420 | 13.420 | 2.684 | | 10.736 |
| Software istituzionale | 33.722 | 19.508 | 53.230 | 10.425 | 15.664 | 27.141 |
| Software commerciale | 0 | 5.250 | 5.250 | 1.050 | 0 | 4.200 |
| Immobilizzazioni in corso e acconti (sentieri) | 0 | 19.397 | 19.397 | 0 | 0 | 19.397 |
| Totale | 47.927 | 57.575 | 105.502 | 17.000 | 18.505 | 69.997 |

SAT - Società degli Alpinisti Tridentini

via Giannantonio Mancini, 57 - 38122 Trento

Tel. 0461 981871 - sat@sat.tn.it - www.sat.tn.it

Associazione di promozione sociale Sezione del Club Alpino Italiano

Codice Fiscale 80003990225 - Partita Iva 00438280224 - PEC: sat@pec.sat.tn.it

BENI MATERIALI

| Beni materiali | Costo storico al 31.12.2018 | Incrementi/Decrementi | Costo storico al 31.12.2019 | Ammort.ti Esercizio 2019 | Fondi Amm.to | Valore netto al 31.12.2019 |
|---|-----------------------------|-----------------------|-----------------------------|--------------------------|-------------------|----------------------------|
| | | 2019 | | | al 31.12.18 | |
| Terreni | 8.150 | 0 | 8.150 | 0 | 0 | 8.150 |
| Casa sociale | 1.086.521 | 96.068 | 1.182.589 | 0 | | 1.182.589 |
| Altri immobili istituzionali (bivacchi e capanne sociali) | 166.493 | -20.654 | 145.839 | 4.289 | 56.901 | 84.649 |
| Rifugi Alpini e impianti relativi ai rifugi | 13.591.947 | 185.599 | 13.777.546 | 414.373 | 10.014.731 | 3.348.442 |
| Mobili e attrezzature rifugi | 1.041.113 | 6.467 | 1.047.580 | 15.650 | 973.224 | 58.706 |
| Biancheria rifugi | 143.142 | 615 | 143.757 | 4.418 | 138.517 | 822 |
| Mobili e macchine d'ufficio istituzionali | 200.606 | 46.841 | 247.447 | 5.845 | 191.530 | 50.072 |
| Mobili e macchine d'ufficio commerciali | 18.830 | 328 | 19.158 | 33 | 18.830 | 295 |
| Attrezzature istituzionali | 32.151 | 1.089 | 33.240 | 2.952 | 22.754 | 7.534 |
| Mobili e Macchine biblioteca | 74.340 | 0 | 74.340 | 263 | 73.946 | 131 |
| Immobilizzazioni in corso e acconti (rifugi) | 1.832.373 | 1.439.253 | 3.271.626 | 0 | 0 | 3.271.626 |
| Totale | 18.195.666 | 1.755.606 | 19.951.272 | 447.823 | 11.490.433 | 8.013.016 |

VARIAZIONI FONDI E PATRIMONIO NETTO

FONDO TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO

| Trattamento di Fine rapporto | Importo al 31.12.2018 | Incrementi 2019 | Utilizzazioni 2019 | Importo al 31.12.2019 |
|------------------------------|-----------------------|-----------------|--------------------|-----------------------|
| Trattamento di Fine rapporto | 134.177 | 11.649 | 0 | 145.826 |

PATRIMONIO NETTO

| Voci del Patrimonio netto | Importo al 31.12.2018 | Incrementi 2019 | Utilizzazioni 2019 | Importo al 31.12.2019 |
|--|-----------------------|-----------------|--------------------|-----------------------|
| Riserve da utili esercizi precedenti | 3.474.587 | | -95.050 | 3.379.537 |
| Fondo quote cinque per mille | - | - | - | - |
| Fondo Tartarotti | 9.633 | - | - | 9.633 |
| Fondo Bolognini | 707 | - | - | 707 |
| Fondo contributi c/capitale ex art. 55 | 4.826.567 | - | - | 4.826.567 |
| Perdita esercizio 2018 | -95.050 | - | 95.050 | - |
| Risultato esercizio 2019 | - | 125.770 | - | 125.770 |
| Totale | 8.216.445 | 125.770 | 0 | 8.342.215 |

SAT - Società degli Alpinisti Tridentini

via Giannantonio Mancini, 57 - 38122 Trento

Tel. 0461 981871 - sat@sat.tn.it - www.sat.tn.it

Associazione di promozione sociale Sezione del Club Alpino Italiano

Codice Fiscale 80003990225 - Partita Iva 00438280224 - PEC: sat@pec.sat.tn.it

Technical
Partner



FONDO PER RISCHI ED ONERI

| Fondo contribuiti PAT | Importo al 31.12.2018 | Incrementi 2019 | Utilizzazioni 2019 | Importo al 31.12.2019 |
|--|-----------------------|------------------|--------------------|-----------------------|
| Fondo contribuiti PAT <i>Opere in costruzione commerciale</i> | 4.173.648 | 1.008.901 | 167.560 | 5.014.988 |
| Fondo contribuiti CAI <i>Opere in costruzione commerciale</i> | 0 | 153.121 | 0 | 153.121 |
| Fondo contribuiti PAT <i>Opere in costruzione istituzionale</i> | 28.859 | 261.225 | 168.414 | 121.670 |
| Fondo imposte differite | 51.840 | | 17.280 | 34.560 |
| Totale | 4.254.346 | 1.423.247 | 353.254 | 5.324.338 |

VARIAZIONI ALTRE VOCI DELL'ATTIVO E DEL PASSIVO

| Voce | Valore al 31.12.2018 | Variazione 2019 | Valore al 31.12. 2019 |
|--------------------------------|----------------------|-----------------|-----------------------|
| Cassa | 3.676 | -2.455 | 1.221 |
| Depositi bancari e postali | 1.252.812 | 247.289 | 1.500.101 |
| Crediti scadenti entro 12 mesi | 5.187.906 | 109.435 | 5.297.341 |
| Rimanenze | 36.847 | 1.239 | 38.087 |
| Ratei e risconti attivi | 99.704 | -623 | 99.081 |
| Debiti scadenti entro 12 mesi | 299.425 | 419.569 | 718.994 |
| Ratei e risconti passivi | 411.209 | 76.262 | 487.471 |

AMMONTARE DEI CREDITI E DEBITI DI DURATA RESIDUA SUPERIORE A 5 ANNI E GARANZIE CONNESSE

Non vi sono crediti e debiti con durata residua oltre i cinque anni.

DEBITI ASSISTITI DA GARANZIE REALI SU BENI SOCIALI

Non vi sono debiti assistiti da garanzie reali su beni sociali.

COMPOSIZIONE DI RATEI E RISCONTI

- **Ratei attivi:** sono pari ad € 48.810 e si riferiscono a competenze maturate per affitti attivi relativi a rifugi.
- **Risconti attivi:** ammontano a € 50.271 e sono costituiti da quote di costo di competenza dell'esercizio successivo attribuibili a canoni e costi anticipati.
- **Risconti passivi:** sono pari a € 487.471 e si riferiscono a ricavi di competenza degli esercizi successivi e precisamente:
 - € 71.406 per ricavi anticipati relativi ad affitti rifugi di competenza di esercizi successivi;
 - € 3.635 riferiti a ricavi anticipati per assicurazioni istruttori e qualificati Cai di competenza esercizi successivi;
 - € 2.700 per a ricavi anticipati relativi a assicurazioni soci Cai di competenza esercizi successivi;
 - € 68.731 riferiti a ricavi anticipati su contributo Cai tempesta Vaia
 - € 1.000 su contributo Fondazione Larcher per premio solidarietà anno 2020.
 - € 340.000 riferiti a ricavi riguardanti il diritto di superficie su un terreno in Paganella, concesso alla *Ei Towers Spa* ed avente durata complessiva di anni 24 decorrenti dal 2013.

SAT - Società degli Alpinisti Tridentini

via Giannantonio Mancini, 57 - 38122 Trento

Tel. 0461 981871 - sat@sat.tn.it - www.sat.tn.it

Associazione di promozione sociale Sezione del Club Alpino Italiano

Codice Fiscale 80003990225 - Partita Iva 00438280224 - PEC: sat@pec.sat.tn.it

Technical
Partner



IMPEGNI NON RISULTANTI DALLO STATO PATRIMONIALE

Non esistono impegni assunti dal nostro ente non risultanti dallo stato patrimoniale.

Vi sono invece fidejussioni per € 1.053.102 ricevute da istituti di credito a favore della SAT, a garanzia degli obblighi contrattuali degli affittuari relativi ai contratti di affitto di azienda in essere.

RIPARTIZIONE RICAVI ISTITUZIONALI E COMMERCIALI

- **Ricavi istituzionali, rimanenze e proventi da raccolta fondi:** sono pari ad € 1.538.192 rispetto ad Euro 1.250.732 del precedente esercizio, con un **incremento** di circa il **23%** rispetto al 2018.
- **Ricavi commerciali:** ammontano ad € 879.279 rispetto ad Euro 819.249 del precedente esercizio, con un **incremento** di circa il **7.3 %** rispetto al precedente esercizio.
- **Proventi finanziari e straordinari:** sono pari ad € 572 rispetto ad € 2.203 del precedente esercizio.

RIPARTIZIONE COSTI COMUNI

I **costi relativi ai dipendenti** sono stati ripartiti nel rendiconto gestionale fra le varie aree in relazione al loro effettivo impiego nell'attività sociale; per i dipendenti operanti in entrambe le aree la ripartizione è avvenuta al 50%.

I **costi generali comuni** sono stati tutti imputati in bilancio all'attività istituzionale, in quanto appare comunque poco significativa una loro ulteriore suddivisione.

GESTIONI FINANZIARIA E STRAORDINARIA

Si precisa quanto segue:

- **Proventi finanziari:** sono pari ad € 67;
- **Oneri straordinari:** ammontano complessivamente ad € 1.684 si riferiscono a abbuoni, arrotondamenti passivi e sopravvenienze passive istituzionali
- **Proventi straordinari:** sono pari ad € 505 e riguardano abbuoni attivi e sopravvenienze attive

COMPENSI AMMINISTRATORI, REVISORI E CONSULENTI

Non sono previsti compensi né all'organo amministrativo, né ai revisori dei conti, poiché tali incarichi sono svolti a **titolo gratuito**.

Non si è provveduto a concedere anticipazioni o crediti agli amministratori ed ai sindaci.

ULTERIORI INFORMAZIONI

Per completezza si forniscono inoltre le seguenti ulteriori informazioni.

- **Partecipazioni:** l'associazione non possiede partecipazioni in imprese o altri enti (Art. 2427, n. 5 c.c.), né ha assunto partecipazioni comportanti la responsabilità illimitata in altre imprese o enti (Art. 2361, comma 2 c.c.);
- **Valuta:** non vi sono attività e passività in valuta estera (Art. 2427, n. 6-bis c.c.);
- **Obbligo di retrocessione:** l'associazione non ha effettuato nel corso dell'esercizio, né esistono al termine dello stesso, operazioni che prevedono l'obbligo per l'acquirente di retrocessione a termine (Art. 2427, n. 6-ter c.c.);
- **Derivati:** non ha altresì utilizzato strumenti finanziari derivati (Art. 2427-bis, comma 1, n. 1 c.c.);
- **Capitalizzazione interessi:** non sono stati imputati oneri finanziari a valori iscritti nell'attivo dello stato patrimoniale (Art. 2427, n. 8 c.c.);
- **Aree di attività:** la nostra attività si svolge unicamente nell'ambito della provincia di Trento, per cui non è significativa la ripartizione per area geografica (Art. 2427, n. 10 c.c.);

SAT - Società degli Alpinisti Tridentini

via Giannantonio Mancini, 57 - 38122 Trento

Tel. 0461 981871 - sat@sat.tn.it - www.sat.tn.it

Associazione di promozione sociale Sezione del Club Alpino Italiano

Codice Fiscale 80003990225 - Partita Iva 00438280224 - PEC: sat@pec.sat.tn.it

- **Proventi da partecipazioni:** non sono stati conseguiti proventi da partecipazioni diversi dai dividendi (Art. 2427, n. 11 c.c.);
- **Strumenti finanziari:** il nostro ente non ha emesso alcun tipo di strumento finanziario (Art. 2427, n. 19 c.c.);
- **Finanziamenti:** la Sat non ha raccolto finanziamenti presso i propri soci, che comportino il sorgere di posizioni debitorie verso gli stessi (Art. 2427, n. 19-bis c.c.);
- **Patrimoni specifici:** il nostro ente non ha destinato alcun patrimonio o finanziamento a uno specifico affare (Art. 2427 n. 20 e n. 21 c.c.);
- **Operazioni con parti correlate:** l'associazione non ha effettuato operazioni atipiche e/o inusuali che per significatività o rilevanza possano dar luogo a dubbi in ordine alla salvaguardia del patrimonio del nostro ente, né con parti correlate, né con soggetti diversi dalle parti correlate (Art. 2427, n. 22-bis c.c.).

NORMATIVA PRIVACY

Sulla base di quanto disposto dal Regolamento UE 2016/679 in materia di protezione dei dati personali si fa presente che il nostro ente ha adempiuto agli obblighi imposti dalla normativa in materia di privacy.

SOVVENZIONI PUBBLICHE

Sulla base di quanto prescritto dall'Art. 1 commi 125-129 Legge 124/2017 si forniscono le seguenti informazioni riguardanti sovvenzioni, contributi, incarichi retribuiti e comunque vantaggi economici ricevuti da pubbliche amministrazioni, società da loro partecipate, società a partecipazione pubblica, società da loro partecipate.

Contributi ricevuti dai seguenti enti pubblici:

- Club Alpino Italiano: € 233.916;
- Ministero del Lavoro e delle Politiche sociali: € 16.206;
- Provincia Autonoma di Trento: € 1.532.382.

Non vi sono altri proventi, incarichi o vantaggi economici ricevuti da enti pubblici o loro società.

SEZIONI, SOCI, DIPENDENTI

- **Soci e Sezioni:** come noto, la SAT è una sezione del Club Alpino Italiano (CAI) ed opera nell'ambito della Provincia di Trento. Al 31 dicembre 2019 risulta composta di **n. 87 Sezioni** con un numero di **Soci complessivamente pari a 26.853**. Ogni Sezione deve attenersi allo Statuto ed alle Norme regolamentari, pur essendo comunque dotata di autonomia patrimoniale e gestionale nonché di piena libertà di iniziativa e di azione.
- **Dipendenti:** i dipendenti sono pari a **numero 9 impiegati** con contratto a tempo indeterminato, di cui numero 3 part time.

DESTINAZIONE DEL RISULTATO D'ESERCIZIO

Il bilancio relativo all'esercizio 2019 si chiude con un **utile di € 125.770** che di accantonare nella Riserva formata con gli utili degli esercizi precedenti.

Trento, 29 aprile 2020

LA PRESIDENTE

Anna Facchini



SAT - Società degli Alpinisti Tridentini

via Giannantonio Mancini, 57 - 38122 Trento

Tel. 0461 981871 - sat@sat.tn.it - www.sat.tn.it

Associazione di promozione sociale Sezione del Club Alpino Italiano

Codice Fiscale 80003990225 - Partita Iva 00438280224 - PEC: sat@pec.sat.tn.it

Technical
Partner



RELAZIONE DEL COLLEGIO DEI REVISORI DEI CONTI AL BILANCIO CHIUSO AL 31.12.2019

Gentili Sigg. Delegati,

il Bilancio che viene presentato, redatto secondo i criteri comunemente accettati per le associazioni non commerciali, è costituito dallo Stato Patrimoniale dal conto economico e dal conto economico riclassificato. In sintesi tali documenti possono essere così riassunti:

| STATO PATRIMONIALE | 2019 | 2018 |
|--------------------------|---------------------|---------------------|
| Ratei e Risconti Attivi | € 99.081 | € 99.704 |
| Attivo Circolante | € 6.782.225 | € 6.446.594 |
| Immobilizzazioni nette | € 8.090.177 | € 6.734.657 |
| | € 14.971.484 | € 13.280.955 |
| Ratei e Risconti Passivi | € 487.471 | € 411.209 |
| Passività a breve | € 5.995.971 | € 4.519.123 |
| TFR | € 145.826 | € 134.177 |
| Patrimonio netto | € 8.342.216 | € 8.216.445 |
| | € 14.971.484 | € 13.280.955 |

Lo Stato Patrimoniale evidenzia una situazione finanziaria equilibrata in quanto l'attivo circolante copre le Passività a breve ed il patrimonio netto supera le immobilizzazioni nette.

| CONTO ECONOMICO | 2019 | 2018 |
|-------------------------------|------------------|------------------|
| Ricavi ordinari | € 2.381.580 | € 2.070.006 |
| Costi ordinari | € 2.255.810 | € 2.076.156 |
| Oneri di natura straordinaria | € | € 88.900 |
| Risultato gestionale | € 125.770 | € -95.505 |

Nel corso dell'esercizio, attraverso le periodiche verifiche e con la partecipazione alle riunioni del Consiglio Centrale, abbiamo vigilato sull'adeguatezza dell'assetto amministrativo e contabile dell'associazione, vigilato sull'osservanza della legge e dello statuto e accertata la regolare tenuta della contabilità sociale.

Possiamo quindi confermare la rispondenza delle appostazioni del bilancio con le scritture e le risultanze della contabilità sociale, posto che le modalità di tenuta del sistema contabile consentono il raccordo tra i dati di bilancio ed i saldi contabili.

In particolare questo Collegio ha accertato che le immobilizzazioni sono iscritte al costo di acquisto, al netto dei contributi pubblici e delle donazioni.

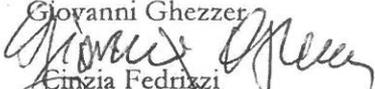
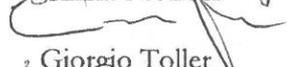
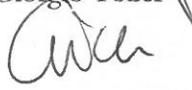
Gli ammortamenti dell'esercizio sono stati calcolati tenendo conto dell'effettivo utilizzo dei cespiti.

Il trattamento di fine rapporto di lavoro subordinato assicura l'integrale copertura dei diritti maturati dai dipendenti a tutto il 31.12.2019.

Concludiamo con l'esprimere parere favorevole alla approvazione del bilancio, al 31.12.2019.

Trento, 10 aprile 2020

IL COLLEGIO DEI REVISORI DEI CONTI

Giovanni Ghezzer

Cinzia Fedrizzi

Giorgio Toller


CONTO ECONOMICO DI PREVISIONE 2020

| | 2020 | 2019 |
|--|------------------|------------------|
| Ricavi | | |
| - Ricavi | 678.936 | 816.395 |
| - Variazione delle rimanenze di prodotti in lavorazione semilavorati e finiti | - 847 | 1.239 |
| - Lavori in economia capitalizzati | - | - |
| - Altri ricavi e proventi: | | |
| - vari | 152.984 | 234.638 |
| - tesseramento | 809.500 | 862.349 |
| - contributi in conto esercizio | 366.852 | 441.747 |
| - contributi in conto impianti (quote esercizio) | - | - |
| - rimborsi per sinistri e risarcimenti assicurativi | - | - |
| - sopravvenienze attive | 5 | 505 |
| - contributi per solidarietà | 2.000 | 8.500 |
| - erogazioni liberali | 14.887 | 16.206 |
| | 1.346.227 | 1.563.945 |
| Totale ricavi | 2.024.315 | 2.381.579 |
| Costi | | |
| - Acquisto di beni | - 6.500 | - 21.538 |
| - Variazioni delle rimanenze di materie prime, sussidiarie, di consumo e merci | - | - |
| - Servizi esterni | - 413.100 | - 398.645 |
| - Costo tesseramento | - 677.000 | - 723.022 |
| - Godimento di beni di terzi | - 14.000 | - 14.336 |
| - Costo del lavoro: | | |
| a) Salari e stipendi | - 277.000 | - 277.487 |
| b) Oneri sociali | - 77.330 | - 75.956 |
| c) Trattamento di fine rapporto | - 24.500 | - 24.298 |
| | - 378.830 | - 377.741 |
| - Ammortamenti e svalutazioni: | | |
| a) Ammortamento immobilizzazioni materiali | - 17.000 | - 17.000 |
| b) Ammortamento immobilizzazioni immateriali | - 447.940 | - 447.825 |

SAT - Società degli Alpinisti Tridentini

via Giannantonio Mancini, 57 - 38122 Trento

Tel. 0461 981871 - sat@sat.tn.it - www.sat.tn.it

Associazione di promozione sociale Sezione del Club Alpino Italiano

Codice Fiscale 80003990225 - Partita Iva 00438280224 - PEC: sat@pec.sat.tn.it

Technical
Partner



| | | | | |
|---|---|------------------|---|------------------|
| c) Svalutazioni dei crediti | - | 464.941 | - | 464.825 |
| - Altri costi operativi | - | 191.200 | - | 230.597 |
| - Oneri non ricorrenti | - | 54.887 | - | 3.914 |
| Totale costi | - | 2.200.458 | - | 2.234.618 |
| Risultato della gestione operativa | - | 176.143 | | 146.961 |
| Proventi finanziari | | | | |
| - Proventi da partecipazioni | | - | | - |
| - Altri proventi da controllate | | - | | - |
| - Altri Proventi | | - | | 68 |
| Totale proventi finanziari | | - | | 68 |
| Oneri finanziari | | | | |
| - Interessi passivi ed altri oneri finanziari | | - | | - |
| - Perdite su cambi | | - | | - |
| Totale oneri finanziari | | - | | - |
| Risultato prima delle imposte | - | 176.143 | | 147.029 |
| Imposte sul reddito dell'esercizio | - | 10.720 | - | 21.259 |
| Utile (PERDITA) delle attività in funzione | - | 186.863 | | 125.770 |
| - minusvalenze da alienazioni | | - | | - |
| - plusvalenze da alienazioni | | - | | - |
| - imposte | | - | | - |
| Utile (PERDITA) delle attività cessate | | | | |
| Utile (PERDITA) d'esercizio | - | 186.863 | | 125.770 |

Trento, 10 settembre 2020

LA PRESIDENTE

Anna Facchini



SAT - Società degli Alpinisti Tridentini

via Giannantonio Mancini, 57 - 38122 Trento

Tel. 0461 981871 - sat@sat.tn.it - www.sat.tn.it

Associazione di promozione sociale Sezione del Club Alpino Italiano

Codice Fiscale 80003990225 - Partita Iva 00438280224 - PEC: sat@pec.sat.tn.it

Technical
Partner

